

## · 目錄

- 1 · 氙燈更換標準
- 2 · 氙燈更換時的注意事項
- 3 · 氙燈外觀說明
- 4 · 燈源交換方法
- 5 · 氙燈安裝時的重點
- 6 · 氙燈安裝步驟

## 1 · 氙燈更換標準

MC-961C/RETS 測定光源燈泡使用的是 150W 氙燈。建議更換光源的時間，因老化時間及運行環境不同而有差異，具體如下所示：

## 150W 氙燈

動作保證壽命	1500 小時
推薦更換時間	1500 小時

**危險**

管壁上看到明顯黑化時，請停止使用。

真空管內附有電極蒸發與飛散物、隨著管壁持續黑化，散熱能力將降低。

持續使用至燈泡熄滅的話，管內溫度（壓力）將異常升高甚至發生破裂。

## 2 · 氙燈更換時的注意事項



### 危險

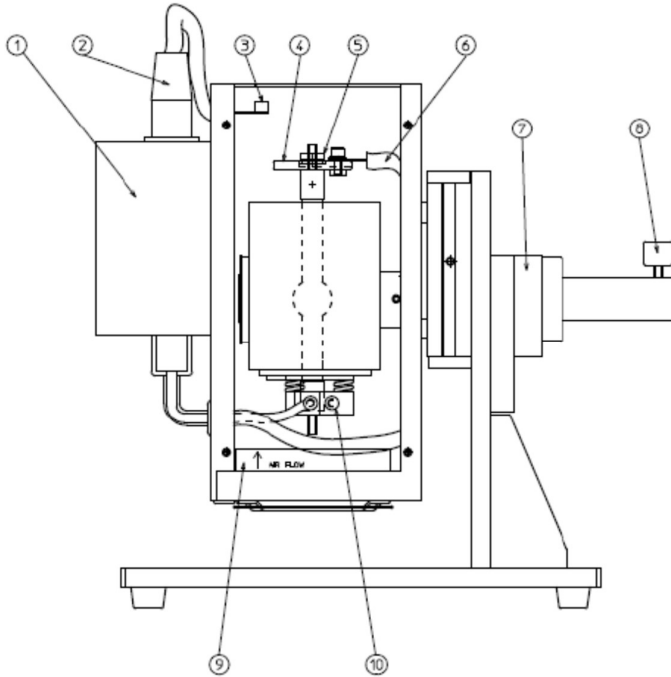
請務必在關閉裝置電源的狀態下進行燈源的更換。

另外，燈源點亮的時候燈周邊溫度會快速上升，恐有灼傷的危險。

實施燈源更換作業時，請在燈源完全冷卻下進行。

燈源為高強度發光源，請勿直視燈源，避免雙眼受到傷害。

## 3 · 氙燈外觀說明



- |                        |                              |            |
|------------------------|------------------------------|------------|
| ① STARTER(電動機)         | ⑤ 止滑固定用螺帽                    | ⑨ DC風扇     |
| ② 出力CABLE              | ⑥ 高電壓用CABLE                  | ⑩ Lamp固定螺絲 |
| ③ Thermal guard (過熱監視) | ⑦ Filter Holder(50 x 50 mm用) |            |
| ④ 冷卻板                  | ⑧ 光纖固定螺絲                     |            |

#### 4 · 燈源交換方法

在執行燈源交換作業時，請先將外部的蓋子取下後再執行。  
將外蓋上的6顆固定螺絲取下後，即可將L型外蓋給取下來。



卸下外蓋的狀態

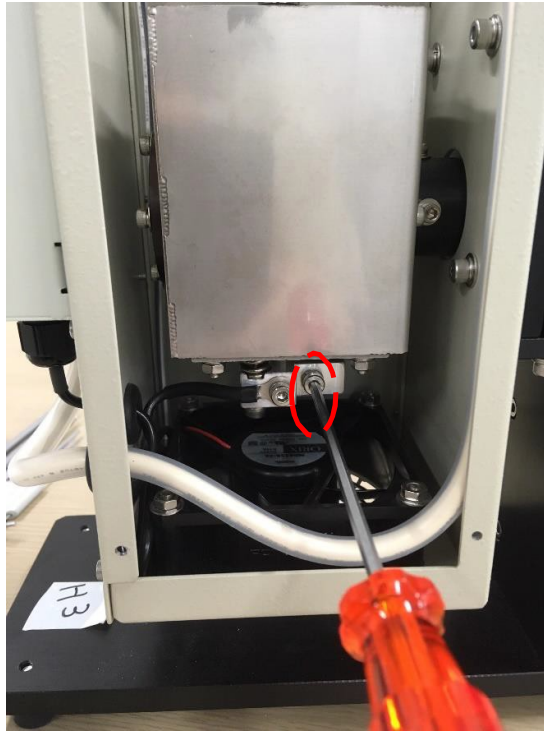


(1) 請放鬆該顆M4螺絲。

\* 無須將螺絲完全卸下，稍為放鬆螺絲即可取下燈泡。

當燈源下部電極固定，而上部電極未固定時，將對玻璃管造成負荷。

因此最初需先放鬆下部螺絲即可取下燈泡。



更換燈泡時，請關閉光源電源，待裝置及燈泡充分冷卻後再進行更換作業。

(2) 小心握住位於上方的冷卻板(鋁製圓板)，並且注意不要給燈源施加過多壓力的情況下慢慢的將冷卻板連同燈源從正上方拉起抽出來。

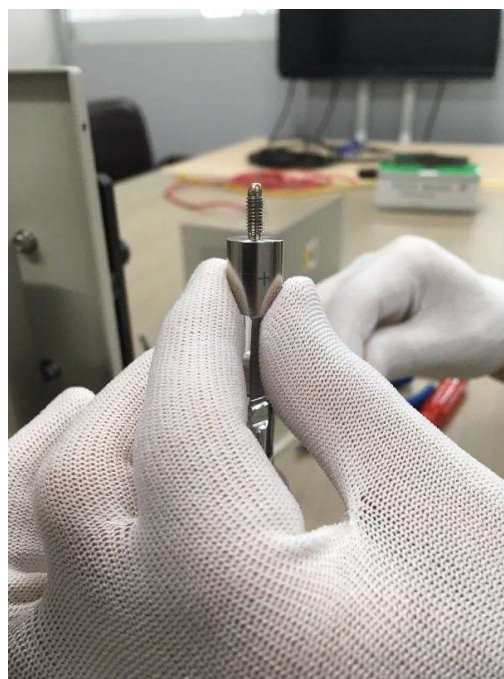
將燈源取出



取出後的狀態



(3) 燈源取出後，請將位於燈源上方的止滑固定螺帽給拆下來，接著再將冷卻板（鋁製圓板）也給拆解下來。



#### 取下散熱片（鋁製圓板）時的注意點

拆下來的冷卻板（鋁製圓板）因為會安裝到其他新的燈源上面，所以請不要將已固定好在冷卻板上的圓形端子高電壓線給拆下來。



圓型端子高壓電線

以上為燈源取下的步驟說明。

## 5 · 氙燈安裝時的重點

以下為安裝新燈源時須注意的地方。

(燈源的安裝方式，基本上和燈源的取下方式用相反的順序來執行即可，但是仍有幾個地方，需要加以注意。)

注意點(1) 請不要直接觸碰燈源的發光部分。拿取時請拿在金屬部。

注意點(2) 在全新的燈源上面因為會附有止滑固定螺帽，所以在安裝之前記得要將位於燈源上方和下方的止滑螺帽取下。

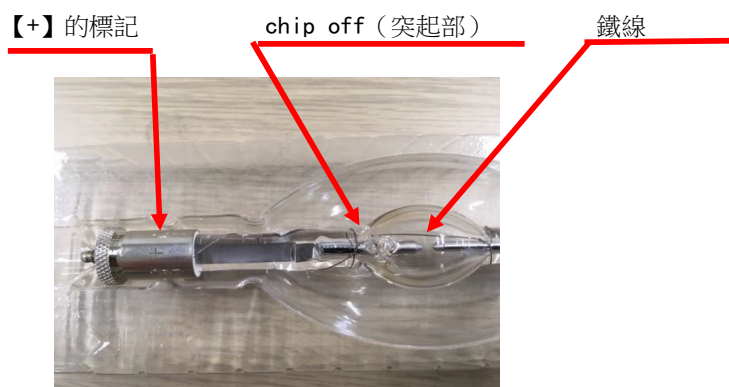


注意點(3) 在燈源的金屬部分有刻著【UP】或【+】記號的為陽極以及刻著【-】記號的為陰極。

在安裝燈源的時候，務必注意刻有【+】陽極記號的金屬部需朝上。

注意點(4) 在燈源的外觀上有凸起部分(Chip-off)，在那上面也有纏繞細的鐵線。

在安裝燈源時，請注意凸起部不要朝向光軸的進出光的方向，簡單來說就是凸起部要從自己看的到的最近位置，也就是朝著自己的方向來做安裝。



## 6 · 氙燈安裝步驟

(1) 全新的燈源上面和下面會有止滑螺帽，請全部取下來。



(2) 在刻有【+】陽極記號的金屬部上，套入冷卻板後（鋁製圓板），再用止滑固定螺帽加以固定。



⇒

### 冷卻板（鋁製圓板）固定時的注意事項

- 燈源的凸起部(Chip-off)和冷卻板上的圓形端子固定部之間位置關係，請參照左下方的照片，並在固定時請確認好冷卻板的迴轉位置後再固定。

（這樣子的作法，可讓高電壓線有較佳的收納固定之狀態）

- 在陽極部分由於會施加高電壓，所以在用止滑固定螺絲固定冷卻板時，要注意到燈源的金屬部和冷卻板之間的接觸面是否平整沒有滲入到任何異物。



刻有【+】記號



止滑固定螺帽（小圓徑在下方）

【+】刻印

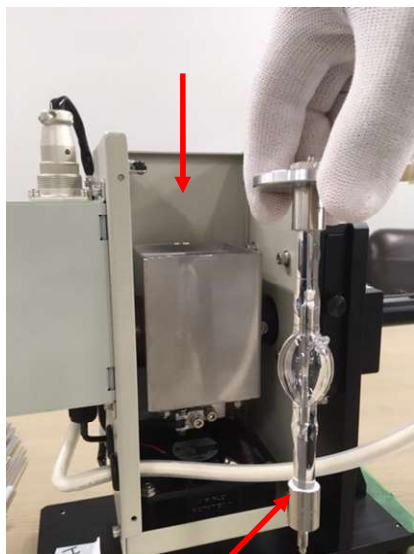
冷卻板（鋁製圓板）

圓形端子高電壓配線在上側



(3) 握住上方的冷卻板（鋁製圓板）、不要給燈源施加過多的外力下

慢慢並且垂直的從正上方將陰極金屬部分插入到位於中央位置的孔洞內。  
(陰極金屬 需接觸到孔的底部)。



陰極金屬

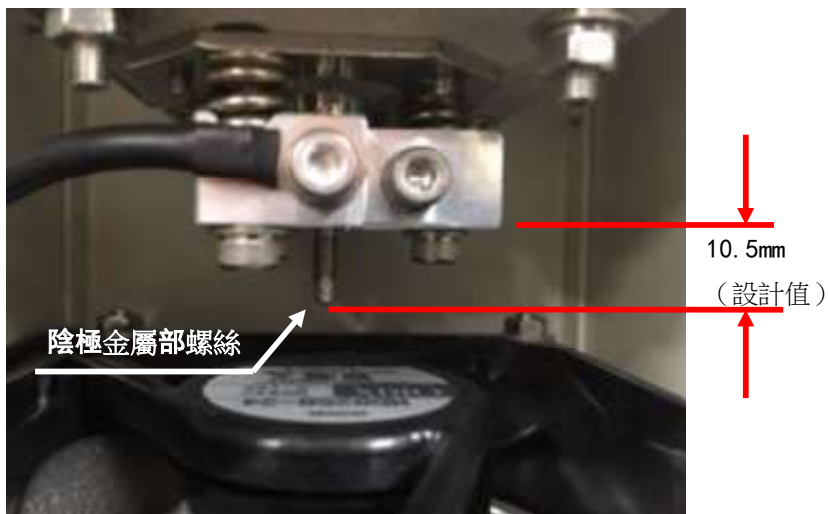


從正上方看下去的圖片  
中央的地方為陰極金屬部的插入口。

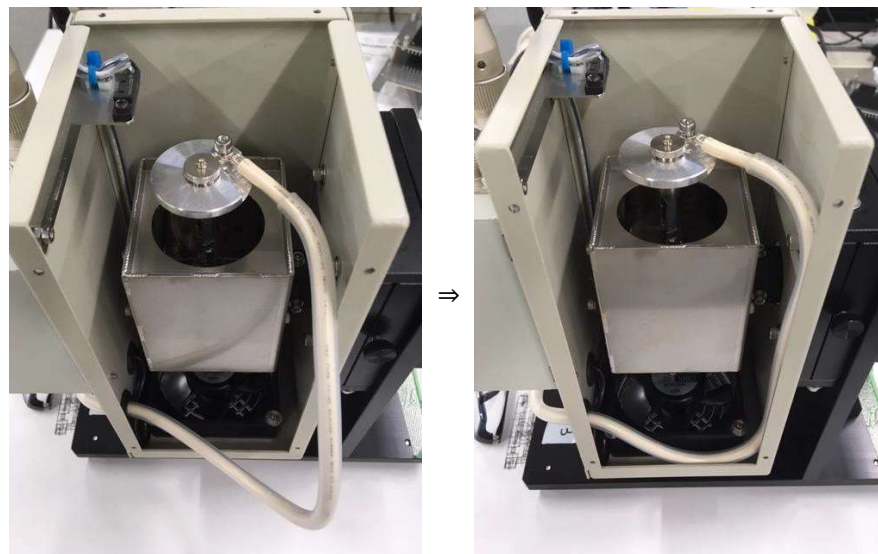
#### 陰極金屬部插入後的確認事項

陰極金屬部在插入後會如同下面的照片、這時候請確認陰極金屬部的螺絲露出長度是否約為10mm程度。

如果短於這個長度的話，代表說沒有插入到既定的位置上，這時候會因為燈源的光軸高度過高而使得光量會發生偏低的情況發生。



(4) 請將電壓線材如同右下的照片一樣，收納到燈箱本體內部。



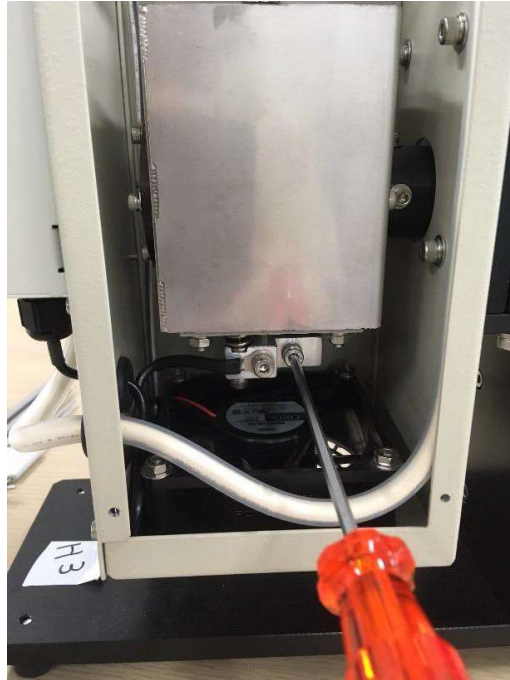
**高壓電纜線收納時的注意**

在將高電壓線收納到本體內部時，請注意到盡可能地不要有過多的外力負荷施加在冷卻板上的高電壓線固定的地方。

(5) 請確認【+】的刻印可以從正前方看見，也就是說Chip-off(凸起部)不會擋到光的前進路徑方向。(請在鎖緊下方的固定螺絲前，確認好其迴轉方向。)



(6) 請鎖緊位於下方的M4螺絲，這樣就可以將燈源加以固定。



(7) 最後蓋上外蓋，並用螺絲固定。

以上為氙燈的安裝步驟說明。